

CYFROWY WYŚWIETLACZ POŁOŻENIA

NP20Z

Wersja specjalna dla tokarek z oddzielnym wyświetlaczem



wybór osi



układ referencyjny



zerowanie osi



punkty danych



współrzędne absolutne/przyrostowe



kasowanie



przełącznik mm/cale



zapis



pomiar na średnicy/promieniu



sumowanie wartości Z i Zo



wybór parametrów



klawisze numeryczne

Uziemienie

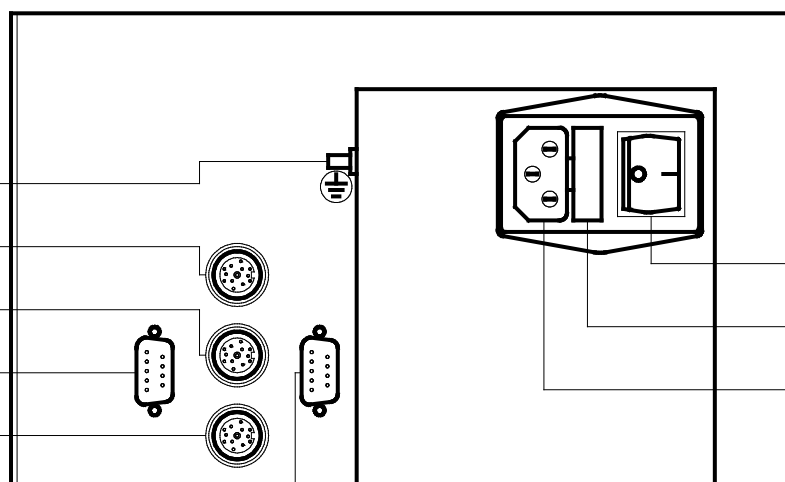
Gniazdo OSI X

Gniazdo OSI Zo

Gniazdo RIE
(opcja)

Gniazdo OSI Z

Gniazdo RS232C
(opcja)



Włącznik główny

Bezpiecznik

Gniazdo kabla
zasilającego

CYFROWY WYŚWIETLACZ POŁOŻENIA

NP20Z

Wersja specjalna dla tokarek z oddzielnym wyświetlaczem

OGÓLNY OPIS I FUNKCJE:

Wyświetlacz położenia NP20Z jest przeznaczony do współpracy z różnego rodzaju inkrementalnymi (przyrostowymi) przetwornikami położenia (liniowy pomiarowy, przetworniki obrotowo-impulsowe), jako dwu-osiowy system pomiaru położenia i długości (liniowy lub kątowy) w obrabiarkach typu tokarka z osiami X i Z oraz osią dodatkową.

Mikroprocesorowa struktura budowy wyświetlacza zapewnia wysoką niezawodność działania, natomiast oprogramowanie uniwersalność zastosowania oraz prostotę obsługi i użytkowania.

FUNKCJE:

- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> Kasowanie | <input type="checkbox"/> Współrz. absolutne/przyrostowe | <input type="checkbox"/> Kodowane punkty referencyjne |
| <input type="checkbox"/> Wpisywanie | <input type="checkbox"/> Jednostki miary mm/cale | <input type="checkbox"/> Korekcja liniowa błędu |
| <input type="checkbox"/> Pomiar prędkości | <input type="checkbox"/> Pomiar na średnicy lub promieniu | <input type="checkbox"/> Wprowadzanie parametrów |
| <input type="checkbox"/> Punkt referencyjny | <input type="checkbox"/> 99 punktów danych | |

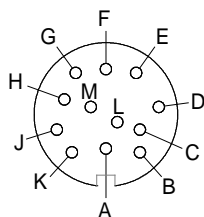
OPCJE:

- | | | |
|----------------------------------|---|---|
| <input type="checkbox"/> RS 232C | <input type="checkbox"/> Podtrzymanie baterijne | <input type="checkbox"/> Interpolator elektroniczny
sygnału wejściowego SI |
|----------------------------------|---|---|

DANE TECHNICZNE:

Napięcie zasilające - zasilacz impulsowy (wersja SM)	85 – 250 VAC
- zasilacz analogowy	230 VAC + 10% - 15%, 110 V + 10% - 15%
Częstotliwość zasilania:	48 Hz – 62 Hz
Moc:	ok. 20 VA
Temperatura pracy:	0 - 45°C
Wilgotność:	5 – 75 %
Stopień zabezpieczenia:	IP 42
Wibracje:	1 g przy 10 – 150 Hz
Wstrząsy:	15 g
EMC:	
Odporność:	EN 50 082/2
Emisja zakłóceń:	EN 50 081/1
Wymiary:	W x H x D = 250 x 150 x 69 mm
Masa:	1.5 kg

Sygnały pomiarowe prostokątne z inwersją sygnałów – DI, DS (RS 422A):



Osie X, Z₀, Z

Napięcie zasilające:	+5 V (podawane z wyświetlacza)
Max. częstotliwość:	1 MHz
Gniazdo:	12 pin Amphenol

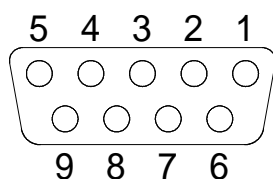
pin	A	B	C	D	E	G	H	K	L
sygnał	ekran	0V	A	\bar{A}	B	RI	\bar{RI}	+5V	\bar{B}

CYFROWY WYŚWIETLACZ POŁOŻENIA

NP20Z

Wersja specjalna dla tokarek z oddzielnym wyświetlaczem

Sygnały pomiarowe sinusoidalne prądowe (SI – dostępny jako opcja):



gniazdo 9 pin

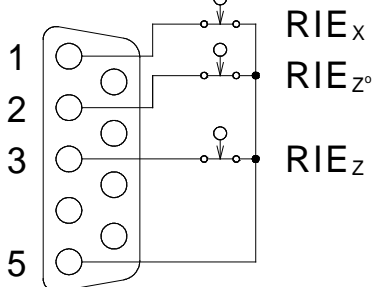
(typu: D-Sub)

pin	1	2	3	4	5	6	7	8	9
sygnał	I _{a-}	0V	I _{b-}	ekran	I _{ri-}	I _{a+}	+5V	I _{b+}	I _{ri+}

Gniazdo RIE:

pin	1	2	3	4	5	6	7	8	9
sygnał	wejście RIE _x	wejście RIE _{z0}	wejście RIE _z	-	+5V	-	-	-	-

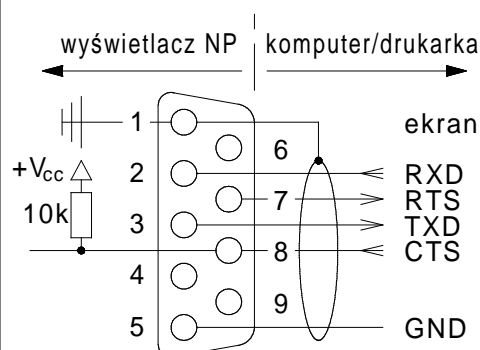
zewnętrzne włączniki
na obrabiarce



OPIS:

Złącze RIE jest używane w przypadku umieszczenia przetwornika obrotowo-impulsowego na osi śruby napędowej osi liniowej, w przekładni kątowej stopniowej lub liniału pomiarowego z wieloma punktami referencyjnymi i konieczności otrzymania jednego impulsu referencyjnego w tej osi pomiarowej. Przetwornik obrotowo-impulsowy wytwarza jeden impuls referencyjny na każdy pełny obrót co daje w przypadku osi liniowej jeden punkt referencyjny na jeden skok śruby napędowej. Włącznik RIE (najczęściej krańcówka drogowa lub czujnik indukcyjny) jest montowany w osi ruchu obrabiarki z działaniem krótszym niż skok śruby napędowej. Impuls referencyjny jest wybierany przez wyświetlacz w przypadku, gdy podany jest sygnał RIE i jednocześnie pojawi się na wejściu z przetwornika obrotowo-impulsowego - impuls referencyjny RI (I_{ri}). Powyższym sposobem przy pomocy sygnału RIE z krańcówki drogowej wybierany jest w potrzebnym miejscu w danej osi pomiarowej jeden punkt referencyjny z przetwornika pomiarowego służący bazowaniu w tej osi.

Gniazdo RS 232 C:



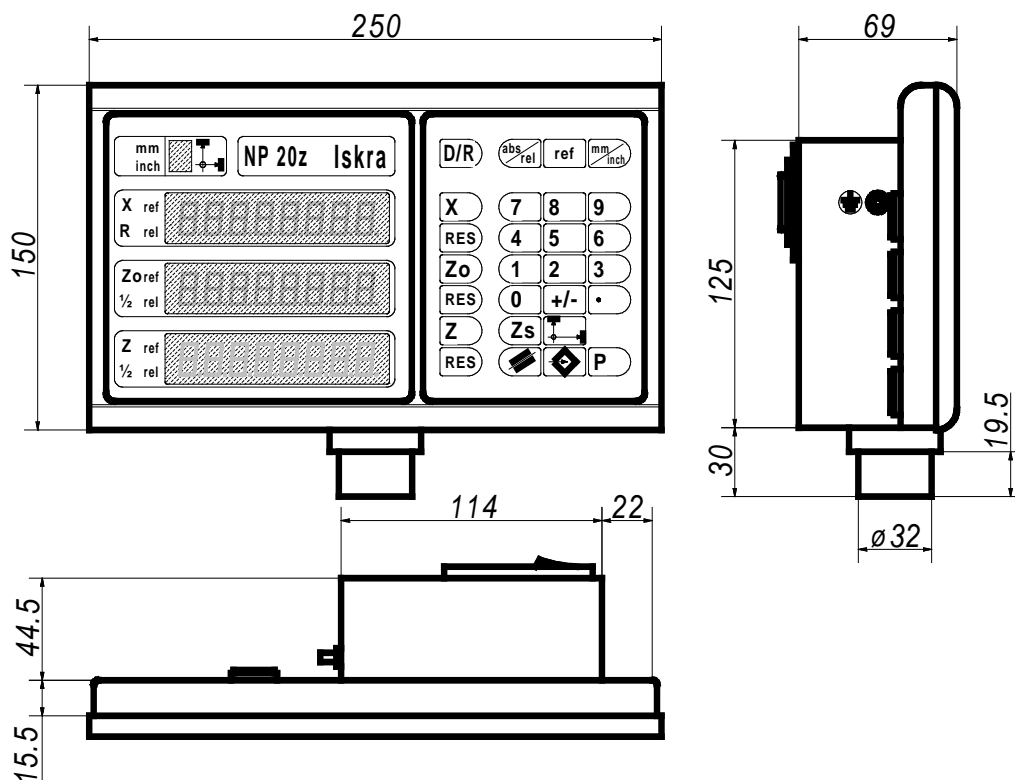
pin	1	2	3	4	5	6	7	8	9
sygnał	ekran	RXD	TXD	-	GND	-	RTS	CTS	-

CYFROWY WYŚWIETLACZ POŁOŻENIA

NP20Z

Wersja specjalna dla tokarek z oddzielnym wyświetlaczem

WYMIARY OBUDOWY TYPU V:



STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:

Kabel zasilający ze złączem 230 VAC, 50 Hz, o długości 3 m.

OPCJE:

Wszystkie wyświetlacze mogą być wyposażone w następujące opcje:

B	podtrzymanie bateryjne	K	interfejs szeregowy RS232C
SI	sygnał wejściowy sinusoidalny prądowy z elektronicznym interpolatorem	R	gniazdo RIE

AKCESORIA:

Dla "V" – wersja »panel«: obudowa grubości 15,5/60 mm, dla "S" – wersja »BOX«: uchwyt D

DANE DO ZAMÓWIENIA:

Standardowe wyposażenie:				Opcje:			
NP 20Z	Obudowa	Sygnał wejściowy	Zasilanie	B	K	R	SI
	V - panel	DS - 5V TTL (standard RS422A)	SM - zasilacz impulsowy - uniwersalne zasilanie 85-250VAC LM - zasilacz analogowy - standard dla wersji obudowy S LM1: 110VAC LM2: 220VAC	Podtrzymanie bateryjne	Interfejs szeregowy RS232C	Zewnętrzny sygnał RIE (krańcówka w przypadku przetwornika obrotowo-impulsowego)	Sygnał wejściowy sinusoidalny prądowy z elektronicznym interpolatorem (11 µA)
	S - pudło	SI - 11 µA					

TELA
MERILNI SISTEMI

TELA merilni sistemi d.o.o.
Cesta dveh cesarjev 403
SI-1102 Ljubljana,
SLOVENIJA
Telefon: +386 (0) 1 47 69 848;
+386 (0) 1 47 69 895;
Telefax: +386 (0) 1 47 69 882;
e-pošta: info@tela-ms.si;
Internet: www.tela-ms.si

TOCK
AUTOMATYKA
GENERALNY DYSTRYBUTOR W POLSCE
15-384 Białystok, ul. ks. abpa E. Kisiela 28
Tel. (85) 661-61-21, Fax (85) 66-11-0-11
Internet: www.tock.pl
e-mail: biuro@tock.pl