

TOCK HTC-4000



Centrum tokarskie **TOCK HTC-4000** jest nowoczesną uniwersalną tokarką CNC przeznaczoną do wykonywania lekkich obróbek narzędziowych i praktycznego kształcenia CNC. Uzyskanie powyższych unikalnych cech wspólnych jest wynikiem założeń projektowych obrabiarki: połączenia funkcjonalności technologicznej obrabiarki przemysłowej z wymaganiami efektywnego i bezpiecznego kształcenia CNC. W wyniku tego tokarka prezentuje wygląd i możliwości obróbcze obrabiarek przemysłowych oraz maksymalizację efektów kształcenia z zapewnieniem najwyższych standardów biernego i czynnego bezpieczeństwa obsługi. Obrabiarka może być obsługiwana przez osoby uczące się (w tym niepełnoletnie) poprzez realizację prawdziwego kształcenia praktycznego będącego najskuteczniejszą formą nauczania zawodowego. Najnowszej generacji realny przemysłowy układ sterowania CNC typu Sinumerik 828D (SIEMENS) z rozszerzonymi możliwościami programowania (między innymi programowanie technologiczne w ShopTurn, tryb pracy Manual Machine wraz z symulacją graficzną 3D) zapewnia możliwość zdobycia nowoczesnej wiedzy w zakresie programowania

Uwaga: tokarka TOCK HTC-4000 jest elementem wyposażenia systemu szkoleniowego **EXPERT CNC-FMS** będącego unikalnym systemowym rozwiązaniem praktycznego kształcenia CNC i CAD/CAM w standardach przemysłowych.

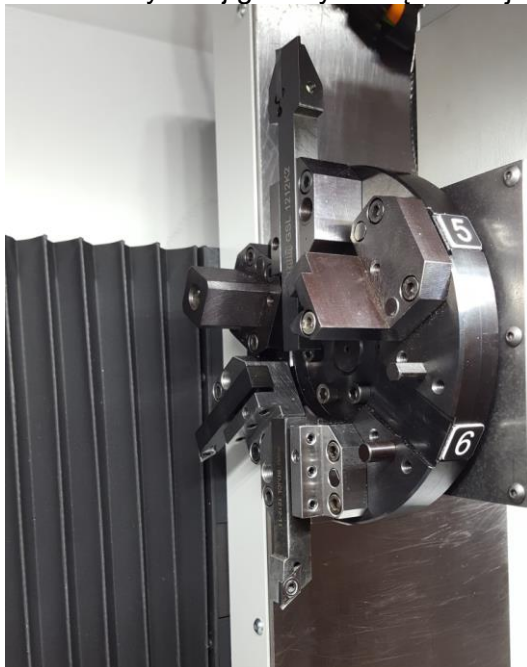
Obrabiarka dzięki której staniesz się ekspertem CNC !

NC we wszystkich jej zakresach i poziomach. Ułatwia to także bliski oraz doskonale oświetlony widok pola obróbki. Kompaktowe wymiary gabarytowe, umiarkowany ciężar oraz 1-fazowe zasilanie obrabiarki umożliwiają jej eksploatację zarówno w warunkach warsztatu jak i w pracowniach szkoleniowych. Instalacja obrabiarki nie wymaga praktycznie żadnych prac przygotowawczych minimalizując łączne koszty jej zakupu. Niskie zużycie energii, prosta obsługa serwisowa oraz wysokiej jakości podzespoły zapewniają niskie koszty eksploatacji i wysoką niezawodność. Obrabiarka została zaprojektowana i jest produkowana w całości w Polsce. Obrabiarka umożliwia obróbkę 2D (XZ i wrzeciono z pozycjonowaniem kątowym) z wykorzystaniem 6-cio pozycyjnej automatycznej głowicy narzędziowej oraz głowicy z narzędziami napędzanymi (opcja). Tokarka nie posiada konika. Układy napędowe obrabiarki wyposażone są najnowszej generacji sterowniki serwo SINAMICS S120 oraz silniki serwo 1FK7 firmy SIEMENS. Stanowi to o jednolitym technicznie, najwyższej jakości i nowoczesności środowisku napędowo-sterującym obrabiarki produkcji firmy SIEMENS. Dzięki unikalnym cechom konstrukcyjno-funkcjonalno-technologicznym tokarka **TOCK HTC-4000** wyznacza na rynku nowy standard lekkich obrabiarek CNC.



TOCK HTC-4000

Widok sterownika Sinumerik 828D
i automatycznej głowicy narzędziowej

**SinuTrain & AMM (RCS)**

SinuTrain - komputerowy symulator Sinumerik 828D/840D. Oprogramowanie treningowe na komputery PC, zintegrowane siecią Ethernet (poprzez program AccessMyMachine/RCS) w czasie rzeczywistym z SINUMERIK 828D. Pozwala na zdalną obsługę układu CNC z komputera PC. Doskonale narzędzie edukacyjne w pracowniach CNC i narzędzie do pracy w biurach technologicznych.

Uwaga: obrabiarka konstrukcji i produkcji polskiej.

Produkcja i dystrybucja:

TOCK-AUTOMATYKA KRZYSZTOF TOCZYDŁOWSKI

15-361 BIAŁYSTOK UL. KS. ABPA E. KISIELA 28

Tel. +48 85 661-61-21, fax +48 85 66-11-0-11, kom. +48 601 38 76 78

E-Mail: biuro@tock.pl , <http://www.tock.pl>

**Specyfikacja techniczna
(Model 2021)****Konstrukcja**

Stalowe łożo

Precyzyjne stalowe prowadnice toczne HIWIN

Bezluzowe śruby toczne napędów osiowych HIWIN

Przesuw osiowe

Oś X: 270 mm, oś Z: 320 mm

Wrzeciono główne

Uchwyt 3-szczękowy samocentrujący 125 mm z mocowaniem ręcznym.

Przelot wrzeciona 35 mm

Przelot nad suportem/łożem: 80/130 mm.

Moc: 1 kW, wrzeciono ISO20, zakres prędkości: 0-2500 obr/min

Silnik typu: serwo 1FK7 (SIEMENS).

Dokładność

Dokładność pozycjonowania: 0.015 mm

Rozdzielczość: 0.001 mm.

Napędy osiowe

Zakres posuwów: 2-3000 mm/min.

Szybkie posuw: maks. 5000 mm/min

Silniki serwo 1FK7 1,6 Nm (SIEMENS)

Napędy AC/AC SINAMICS S120 drives (SIEMENS).

Sterowanie CNC

SINUMERIK 828D Basic/828D V 4.8 (SIEMENS)

Sterowanie 2D (XZ + wrzeciono z funkcją SPOS)

Elektroniczne kółko ręczne (handwheel)

Automatyczna głowica narzędziowa ATT2 TOCK

Liczba narzędzi: 6 z oprawkami narzędziowymi TOCK

Możliwość ustawienia sterownika (mobilny na kółkach) z lewej lub z prawej strony obrabiarki.

Lampa LED oświetlenia przestrzeni roboczej.

Blokada elektromagnetyczna osłony przedniej.

Wymiary:

Obrabiarka (długość./szer./wys.): 1400/880/2250 mm

Szafka sterowania: 720/550/1550 mm

Ciężar:

Obrabiarka: 500 kg

Szafka sterowania: ok. 75 kg

Zasilanie

1-fazowe 230 VAC (+5%/-10%), 50-60 Hz, 15A

Interfejsy

Ethernet RJ 45, RS 232C, USB2.0, I/O przez

PROFIBUS DP. Interfejs do robota 4 WE/4 WY - opcja

Bezpieczeństwo

CE (spełnione warunki Safety Integrated)

Dokumentacja w j. polskim

Język polski sterowania numerycznego i dokumentacji

Opcje: opcje softwarowe układu sterowania CNC, wyposażenie technologiczne, zespół dwóch narzędzi napędzanych i inne wg zapytań.