TOCK AUTOMATYKA

POLSKIE LEKKIE OBRABIARKI CNC

TOCK VMC-2000

Obrabiarka dzięki której staniesz się ekspertem CNC !

Centrum frezarskie **TOCK VMC-2000** jest nowoczesną uniwersalną frezarką CNC przeznaczoną do wykonywania lekkich obróbek narzędziowych i praktycznego kształcenia CNC. Uzyskanie powyższych unikalnych cech wspólnych jest wynikiem założeń projektowych obrabiarki połączenia funkcjonalności technologicznej obrabiarki przemysłowej z wymaganiami efektywnego i bezpiecznego kształcenia CNC. W wyniku tego frezarka prezentuje wygląd i możliwości obróbcze obrabiarek przemysłowych oraz maksymalizację efektów kształcenia z zapewnieniem najwyższych standardów biernego i czynnego bezpieczeństwa obsługi. Obrabiarka może być obsługiwana przez młodzież i dorosłych poprzez realizację prawdziwego kształcenia praktycznego będącego najskuteczniejszą formą nauczania zawodowego. Najnowszej generacji realny przemysłowy układ sterowania CNC typu Sinumerik 828D (Siemens) z rozszerzonymi możliwościami programowania (m. innymi programowanie technologiczne w Shop Mill, tryb pracy Manual Machine wraz z symulacją graficzną 3D) zapewnia możliwość zdobycia nowoczesnej wiedzy w zakresie programowania NC we wszystkich jej zakresach i poziomach. Ułatwia to także bliski oraz doskonale oświetlony widok pola obróbki. Kompaktowe wymiary gabarytowe, umiarkowany ciężar oraz 1-fazowe zasilanie obrabiarki umożliwiają jej eksploatację zarówno w warunkach warsztatu jak i w pracowniach szkoleniowych. Instalacja obrabiarki nie wymaga praktycznie żadnych prac przygotowawczych minimalizując łączne koszty jej zakupu. Niskie zużycie energii, prosta obsługa serwisowa oraz wysokiej jakości podzespoły zapewniają niskie koszty eksploatacji i wysoką niezawodność. Obrabiarka została zaprojektowana i jest produkowana w całości w Polsce.

Obrabiarka umożliwia obróbkę 3D (XYZ i wrzeciono z pozycjonowaniem kątowym) z wykorzystaniem 8-mio pozycyjnego magazynu narzędzi. Układy napędowe obrabiarki wyposażone są najnowszej generacji sterowniki serwo SINAMICS S120 oraz silniki serwo 1FK7 firmy SIEMENS. Stanowi to o jednolitym technicznie, najwyższej jakości i nowoczesności środowisku napędowo-sterującym obrabiarki produkcji firmy Siemens. Dzięki unikalnym cechom techncizno-użytkowym frezarka TOCK VMC-2000 wyznacza na rynku nowy standard lekkich obrabiarek CNC.

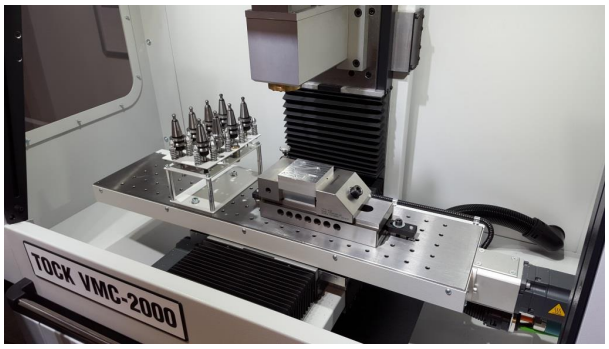
Uwaga: frezarka TOCK VMC-2000 jest elementem wyposażenia systemu szkoleniowego **EXPERT CNC-FMS** będącego unikalnym systemowym rozwiązaniem praktycznego kształcenia CNC i CAD/CAM w standardach przemysłowych.

TOCK AUTOMATYKA

TOCK VMC-2000

Specyfikacja techniczna

(Model 2017)



Widok stołu roboczego z magazynem narzędzi i sterownika Sinumerik 828D

SinuTrain & RCS

SinuTrain - komputerowy symulator Sinumerik 828D/ 840D. Oprogramowanie treningowe na komputery PC, zintegrowane siecią Ethernet (poprzez program RCS) w czasie rzeczywistym z SINUMERIK 828D. Pozwala na zdalną obsługę układu CNC z komputera PC. Doskonałe narzędzie edukacyjne w pracowniach CNC i narzędzie do pracy w biurach technologicznych.

Konstrukcja
Żeliwny odlewany korpus obrabiarki.
Precyzyjne stalowe prowadnice toczne HIWIN.
Bezluzowe śruby toczne napędów osiowych HIWIN
Przesuwy osiowe
Oś X: 340 mm (230 mm z magazynem narzędzi)
Oś Y: 270 mm
Oś Z: 240 mm
Stół roboczy
Stół roboczy: 250 x 828 mm
z otworami mocującymi M8 x 16 i kanałkiem.
Wrzeciono
Moc: 0,94 kW, wrzeciono ISO20, zakres prędkości: 0-5500 obr/min
Silnik typu: serwo 1FK7 (SIEMENS)
Dokładność
Dokładność pozycjonowania: 0,015 mm
Rozdzielczość: 0,001 mm
Napędy osiowe
Zakres posuwów: 2-3000 mm/min
Szybkie posuwy: maks. 5000 mm/min
Silniki serwo 1FK7 1,6 Nm (SIEMENS)
Napędy AC/AC SINAMICS S120 drives (SIEMENS)
Sterowanie CNC
SINUMERIK 828D Basic/828D (SIEMENS)
sterowanie 3D (XYZ + wrzeciono)
elektroniczne kółko ręczne (handwheel)
Automatyczny magazyn narzędzi
Liczba narzędzi: 8, oprawki ISO20
System pneumatyczny (SMC)
Cichy kompresor powietrza 230 VAC/8 bar
Możliwość ustawienia sterownika (mobilny na kółkach) z lewej lub z prawej strony obrabiarki.
Dwie lampy LED oświetlenia przestrzeni roboczej.
Blokada elektromagnetyczna osłony przedniej.
Sygnalizacja LED zamknięcia osłony przedniej.
Wymiary:
Obrabiarka (dług./szer./wys.): 1600/880/2100 mm
Szafka sterowania: 720/550/1550 mm
Ciężar:
Obrabiarka: ok. 480 kg.
Szafka sterowania: ok. 75 kg
Zasilanie
1-fazowe 230 VAC (+5%/-10%), 50-60 Hz, 15A
Interfejsy
Ethernet RJ 45, RS 232C, USB2.0, I/O przez PROFIBUS DP. Intefejs do robota 4 WE/4 WY - opcja
Bezpieczeństwo
CE (spełnione warunki Safety Integrated)
Gwarancja
1 rok gwarancji
Dokumentacja w j. polskim
Język polski sterowania numerycznego i dokumentacji.
Opcje: sondy pomiarowe, opcje softwarowe układu sterowania CNC, wyposażenie technologiczne, narzędzia – wg zapytań.

Produkcja i dystrybucja::

TOCK-AUTOMATYKA KRZYSZTOF TOCZYDŁOWSKI

15-384 BIAŁYSTOK UL. KS. ABPA E. KISIELA 28

Tel. +48 85 661-61-21, fax +48 85 66-11-0-11, E-Mail: biuro@tock.pl , http: www.tock.pl