

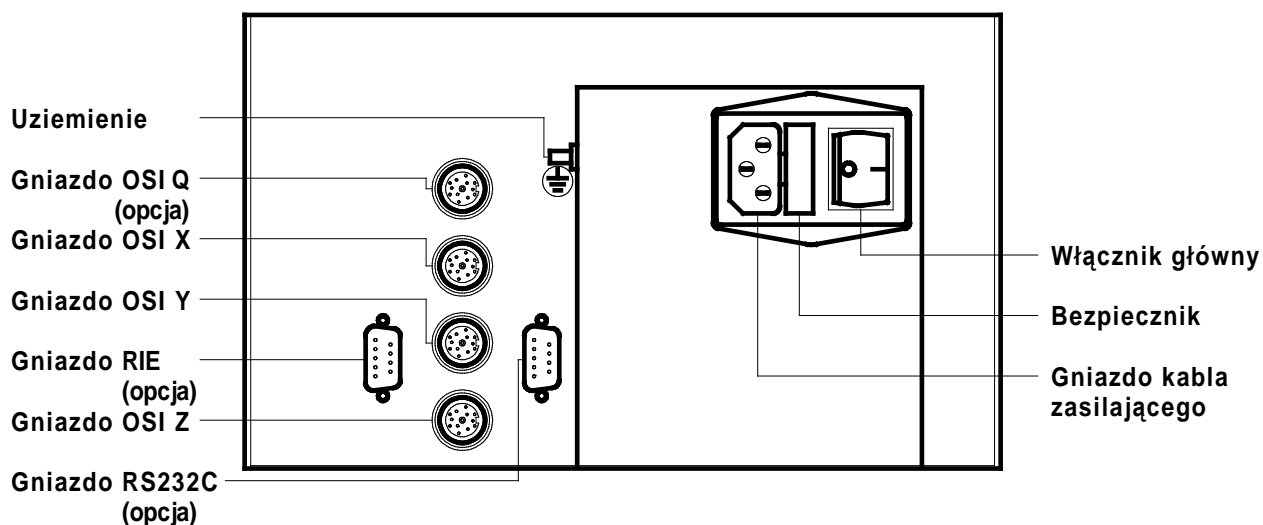
CYFROWY WYŚWIETLACZ POŁOŻENIA

NP30

Wersja podstawowa dla frezarek



X Y Z	wybór osi	ref	układ referencyjny
RES	zerowanie osi		punkty danych
	współrzędne absolutne/przyrostowe		kasowanie
	przełącznik mm/cale		zapis
1/2	połowienie wartości	0 ... 9	klawisze numeryczne
P	wybór parametrów		



CYFROWY WYŚWIETLACZ POŁOŻENIA

NP30

Wersja podstawowa dla frezarek

OGÓLNY OPIS I FUNKCJE:

Wyświetlacz położenia NP30 jest przeznaczony do współpracy z różnego rodzaju inkrementalnymi (przyrostowymi) przetwornikami położenia (liniały pomiarowe, przetworniki obrotowo-impulsowe), jako trój-osiowy system pomiaru położenia i długości (liniowy lub kątowy) w obrabiarkach typu frezarka z osiami X, Y i Z oraz osią dodatkową.

Mikroprocesorowa struktura budowy wyświetlacza zapewnia wysoką niezawodność działania, natomiast oprogramowanie uniwersalność zastosowania oraz prostotę obsługi i użytkowania.

FUNKCJE:

- | | | |
|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> Kasowanie | <input type="checkbox"/> Współrz. absolutne/przyrostowe | <input type="checkbox"/> 9 punktów danych |
| <input type="checkbox"/> Wpisywanie | <input type="checkbox"/> Jednostki miary mm/cale | <input type="checkbox"/> Kodowane punkty referencyjne |
| <input type="checkbox"/> Pomiar prędkości | <input type="checkbox"/> Połowienie wartości | <input type="checkbox"/> Korekcja liniowa błędu |
| <input type="checkbox"/> Punkt referencyjny | <input type="checkbox"/> Podzielnica elektroniczna | <input type="checkbox"/> Wprowadzanie parametrów |

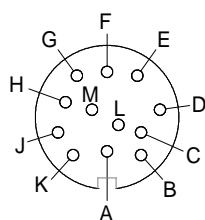
OPCJE:

- | | | |
|----------------------------------|---|---|
| <input type="checkbox"/> RS 232C | <input type="checkbox"/> Podtrzymanie bateryjne | <input type="checkbox"/> interpolator elektroniczny
sygnału wejściowego SI |
|----------------------------------|---|---|

DANE TECHNICZNE:

Napięcie zasilające - zasilacz impulsowy (wersja SM)	85 – 250 VAC
- zasilacz analogowy	230 VAC + 10% - 15%, 110 V + 10% - 15%
Częstotliwość zasilania:	48 Hz – 62 Hz
Moc:	ok. 20 VA
Temperatura pracy:	0 - 45°C
Wilgotność:	5 – 75 %
Stopień zabezpieczenia:	IP 42
Wibracje:	1 g przy 10 – 150 Hz
Wstrząsy:	15 g
EMC:	
Odporność:	EN 50 082/2
Emisja zakłóceń:	EN 50 081/1
Wymiary:	W x H x D = 250 x 150 x 69 mm
Masa:	1.5 kg

Sygnały pomiarowe prostokątne z inwersją sygnałów – DI, DS (RS 422A):



Napięcie zasilające:	+5 V (podawane z wyświetlacza)
Max. częstotliwość:	1 MHz
Gniazdo:	12 pin Amphenol

Osie X, Y, Z
Oś Q (opcja)

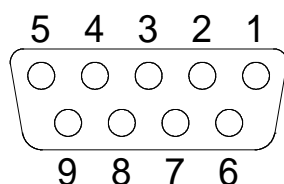
pin	A	B	C	D	E	G	H	K	L
sygnał	ekran	0V	A	\bar{A}	B	RI	$\bar{R}I$	+5V	\bar{B}

CYFROWY WYŚWIETLACZ POŁOŻENIA

NP30

Wersja podstawowa dla frezarek

Sygnały pomiarowe sinusoidalne prądowe (SI – dostępny jako opcja):



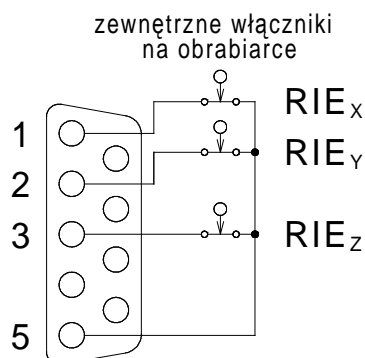
9 pin gniazdo

(typu: D-Sub)

pin	1	2	3	4	5	6	7	8	9
sygnał	I_{a-}	0V	I_{b-}	ekran	I_{ri-}	I_{a+}	+5V	I_{b+}	I_{ri+}

Gniazdo RIE:

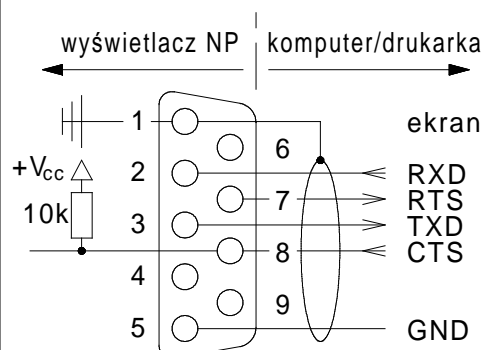
pin	1	2	3	4	5	6	7	8	9
sygnał	wejscie RIE_x	wejscie RIE_y	wejscie RIE_z	-	+5V	-	-	-	-



OPIS:

Złącze RIE jest używane w przypadku umieszczenia przetwornika obrotowo-impulsowego na osi śruby napędowej osi liniowej, w przekładni kątowej stopniowej lub liniu pomiarowego z wieloma punktami referencyjnymi i konieczności otrzymania jednego impulsu referencyjnego w tej osi pomiarowej. Przetwornik obrotowo-impulsowy wytwarza jeden impuls referencyjny na każdy pełny obrót co daje w przypadku osi liniowej jeden punkt referencyjny na jeden skok śruby napędowej. Włącznik RIE (najczęściej krancówka drogowa lub czujnik indukcyjny) jest montowany w osi ruchu obrabiarki z działaniem krótszym niż skok śruby napędowej. Impuls referencyjny jest wybierany przez wyświetlacz w przypadku, gdy podany jest sygnał RIE i jednocześnie pojawi się na wejściu z przetwornika obrotowo-impulsowego - impuls referencyjny RI (I_{ri}). Powyższym sposobem przy pomocy sygnału RIE z krańcówki drogowej wybierany jest w potrzebnym miejscu w danej osi pomiarowej jeden punkt referencyjny z przetwornika pomiarowego służący bazowaniu w tej osi.

Gniazdo RS 232 C:



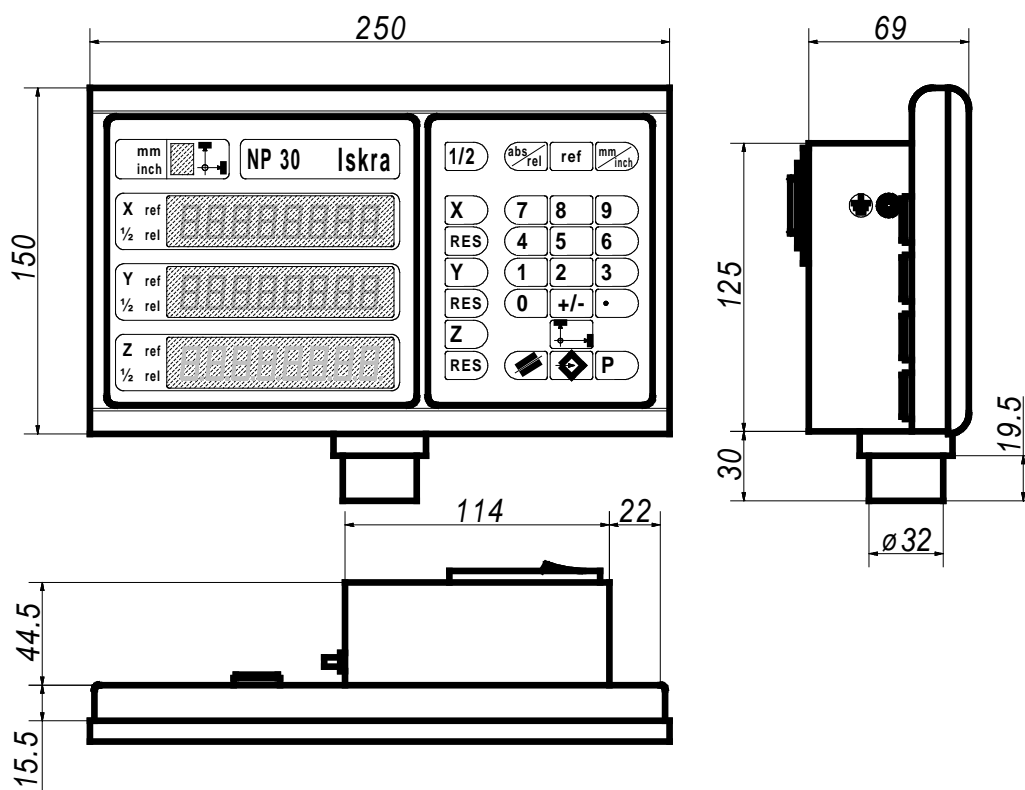
pin	1	2	3	4	5	6	7	8	9
sygnał	ekran	RXD	TXD	-	GND	-	RTS	CTS	-

CYFROWY WYŚWIETLACZ POŁOŻENIA

NP30

Wersja podstawowa dla frezarek

WYMIARY OBUDOWY TYPU V:



STANDARDOWE WYPOSAŻENIE:

Kabel zasilający ze złączem 230 VAC, 50 Hz, o długości 3 m.

OPCJE:

Wszystkie wyświetlacze mogą być wyposażone w następujące opcje:

B	podtrzymanie bateryjne	K	interfejs szeregowy RS232C
Q	dodatkowa równoległa oś	R	gniazdo RIE
SI	sygnał wejściowy sinusoidalny prądowy z elektronicznym interpolatorem		

AKCESORIA:

Dla "V" – wersja »panel«: obudowa grubości 15,5/60 mm, dla "S" – wersja »BOX«: uchwyt D

DANE DO ZAMÓWIENIA:

Standardowe wyposażenie:				Opcje:				
NP 30	Obudowa	Sygnał wejściowy	Zasilanie	B	K	Q	R	SI
	V - panel	DS - 5V TTL (standard RS422A)	SM - zasilacz impulsowy - uniwersalne zasilanie 85-250VAC LM - zasilacz analogowy - standard dla wersji obudowy S LM1: 110VAC LM2: 220VAC	Podtrzymanie bateryjne	Interfejs szeregowy RS232C	Dodatkowa równoległa oś	Zewnętrzny sygnał RIE (krańcówka w przypadku przetwornika obrotowo-impulsowego)	Sygnał wejściowy sinusoidalny prądowy z elektronicznym interpolatorem (11 µA)
	S - pudło	SI - 11 µA						



TELA merilni sistemi d.o.o.
Cesta dveh cesarjev 403
SI-1102 Ljubljana,
SLOVENIJA

Telefon: +386 (0) 1 47 69 848;
+386 (0) 1 47 69 895;
Telefax: +386 (0) 1 47 69 882;
e-pošta: info@tela-ms.si;
Internet: www.tela-ms.si



GENERALNY DYSTRYBUTOR W POLSCE

15-384 Białystok, ul. ks. abpa E. Kisiela 28
Tel. (85) 661-61-21, Fax (85) 66-11-0-11
Internet: www.tock.pl
e-mail: biuro@tock.pl